

# HU

scheda prodotto

### informazioni sul prodotto, uso e manutenzione

Il sistema HU si compone di ripiani e moduli a forma di "H" e "U". Moduli e ripiani si impilano l'uno sull'altro per ottenere la composizione desiderata. La struttura risulta molto flessibile, può essere facilmente modificata o implementata semplicemente spostando gli elementi. I moduli vengono distanziati dai ripiani con 4 piedini in silicone trasparente. Ogni modulo si assembla mediante 2 giunti metallici, i giunti non sono incorporati alla struttura per poter essere rimossi e separati dai componenti in legno in fase di dismissione del prodotto. Il prodotto è stato realizzato artigianalmente utilizzando materiali di prima scelta, accuratamente selezionati. La finitura delle superfici è stata realizzata esclusivamente con oli vegetali.

Per la manutenzione si consiglia la pulizia con panno umido e la ripresa periodica della finitura mediante olio di lino cotto o cera d'api, entrambi dati con panno di cotone leggermente imbevuto e successiva rimozione del prodotto rimasto in eccesso. Questo prodotto è stato progettato in Italia, le parti in legno sono prodotte in Bolivia secondo un progetto di sviluppo sostenibile delle risorse umane e naturali, le parti tessili sono prodotte in Italia.

Designer: Paolo Cogliati 2006

Sistema modulare, componibile per la realizzazione di librerie, pareti divisorie e attrezzate.

Dimensione ripiani: cm 160/120/80 x 40 profondità.

Realizzata in legno listellare rivestito in Roble o in massello di Roble.



### moduli H e U.

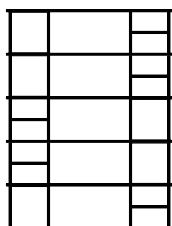
dimensioni: cm 39 x 40 x h35

materiale: legno listellare Roble

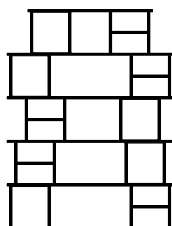
### accessori e complementi



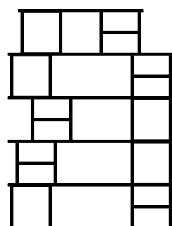
**cassetto**, da inserire all'interno del modulo H, esecuzione in multistrato di betulla.



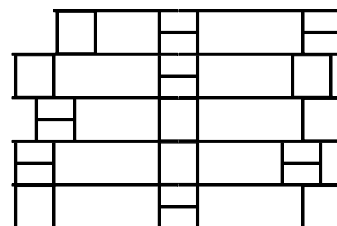
composizione a moduli allineati



composizione a moduli sfalsati



composizione mista



composizione a ripiani affiancati